

Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Inox | Tête plate | Cylindrique moleté | Cylindrique | Fermé

Note: Un RIVKLE® en acier inoxydable pour une résistance à la corrosion optimale | Taraudage tolérance 6H selon ISO 68-1

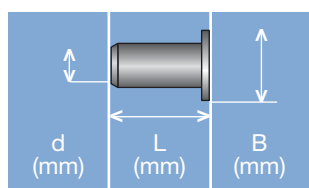
Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



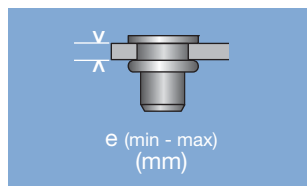
Diamètre (d)	Code article	Diamètre de perçage d dimension nominale	B	E dimension nominale	L ₂	e		Longueur (l) dimension nominale	S
						min.	max.		
M 3	23326030015	5	7	1	10,2	0,7	1,5	13,6	S = 2,4 - e
	23326030025				10,2	1,5	2,5	14,7	S = 3,5 - e
	23326030032				10,1	2,3	3,2	15,4	S = 4,4 - e
M 4	23326040015	6	8	1	11,2	0,7	1,5	14,8	S = 2,6 - e
	23326040030				11,2	0,7	3,0	16,2	S = 4,8 - e
	23326040035				11,2	2,5	3,5	16,7	S = 4,7 - e
	23326040042				11,2	2,5	4,2	17,5	S = 5,5 - e
M 5	23326050015	7	9	1	14,0	0,7	1,5	17,8	S = 2,8 - e
	23326050040				13,8	3,0	4,0	20,4	S = 5,6 - e
M 6	23326060015	9	11	1,5	13,7	0,8	1,5	18,3	S = 3,1 - e
	23326060030				13,7	1,5	3,0	19,8	S = 4,7 - e
	23326060045				13,7	3,0	4,5	21,4	S = 6,3 - e
	23326060060				13,7	4,5	6,0	23,2	S = 7,9 - e
M 8	23326080015	11	14	1,5	16,6	0,8	1,5	21,3	S = 3,2 - e
	23326080030				16,6	1,5	3,0	22,8	S = 4,7 - e
	23326080045				16,6	3,0	4,5	24,4	S = 6,3 - e
	23326080060				16,6	4,5	6,0	26,0	S = 7,9 - e
M 10	23326100015	13	16	2	21,9	0,8	1,5	27,8	S = 3,9 - e
	23326100030				21,9	1,5	3,0	29,4	S = 5,5 - e
	23326100045				21,9	3,0	4,5	31,0	S = 7,1 - e
	23326100060				21,9	4,5	6,0	32,6	S = 8,7 - e
M 12	23326120015	16	20	2	26,2	0,8	1,5	32,0	S = 3,8 - e
	23326120030				26,2	1,5	3,0	33,6	S = 5,4 - e
	23326120045				26,2	3,0	4,5	35,2	S = 7,0 - e
	23326120060				26,2	4,5	6,0	36,8	S = 8,6 - e

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



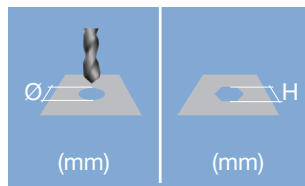


Diamètre de la tête
Longueur totale
Dimension du taraudage



Plage de sertissage

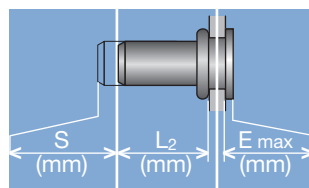
Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



Forme et dimensions du logement

Si rond → diamètre

Si hexagonal → côté sur plats



Dépassement de la tête après pose

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

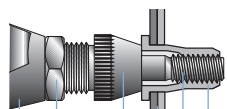
Encombrement après pose

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

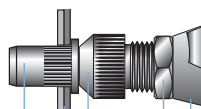
Course de sertissage

Différence entre la longueur totale avant et après pose

Ecrou RIVKLE®



Goujon RIVKLE®



RIVKLE®
Tige de traction*
Pièce clients
Enclume*
Contre-écrou
Outil de pose

*conformément au RIVKLE® choisi